



TECTUL

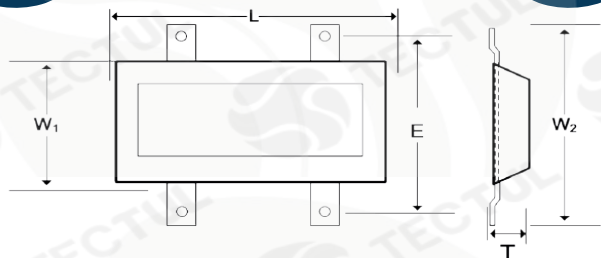
ÁNODO DE MAGNESIO STANDARD POTENTIAL

MATERIALES



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

APLICACIONES



MATERIALES



La aleación de los ánodos de Magnesio Standar Potential cumplen con las especificaciones internacionales ASTM B-843 GRADO AZ63 H1.

APLICACIONES



Los Ánodos de Magnesio Standar Potential se recomienda únicamente para uso en agua dulce, suelos y estructuras metálicas situadas en un medio de resistividad elevada (entre 5.000-20.000 ohms-cm)

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



Los Anodos de Magnesio se pueden fabricar en una amplia variedad de diseños para ajustarse a diferentes especificaciones y aplicaciones.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Al	5.30 - 6.70
Mn	0.15 - 0.70
Fe	0.003 máx
Zn	2.50 - 3.50
Mg	Remanente

PROPIEDADES FÍSICAS

Eficiencia	50 - 55%
Capacidad Real	≥ 1230 Amperio Hora/Kg
Potencial de Circuito Cerrado	-1.45 a -1.50 Voltios (Respecto a Cu/CuSO4)
Potencial de Circuito Abierto	-1.50 a -1.55 Voltios (Respecto a Cu/CuSO4)

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

ÁNODOS DE MAGNESIO HIGH POTENTIAL

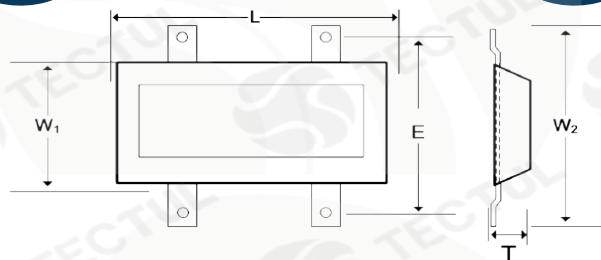
MATERIALES



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



APLICACIONES



MATERIALES



La aleación de los ánodos de Magnesio High Potential cumplen con las especificaciones internacionales ASTM B-843 GRADO M1C.

APLICACIONES



La línea de Ánodos de Magnesio High Potential se recomienda solo para uso en agua dulce, suelos y estructuras metálicas enterradas. Poseen mayor voltaje de circuito abierto, para suelos con resistividades >2000 ohm-cm.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



Los Anodos de Magnesio se pueden fabricar en una amplia variedad de diseños para ajustarse a diferentes especificaciones y aplicaciones

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Al	0.010 máx
Mn	0.50 - 1.3
Fe	0.030 máx
Mg	Remanente

PROPIEDADES FÍSICAS

Eficiencia	>50 %
Capacidad Real	≥ 1110 Amperio Hora/Kg
Potencial de Circuito Cerrado	-1.64 a -1.69 Voltios (Respecto a Cu/CuSO ₄)
Potencial de Circuito Abierto	-1.77 a -1.82 Voltios (Respecto a Cu/CuSO ₄)

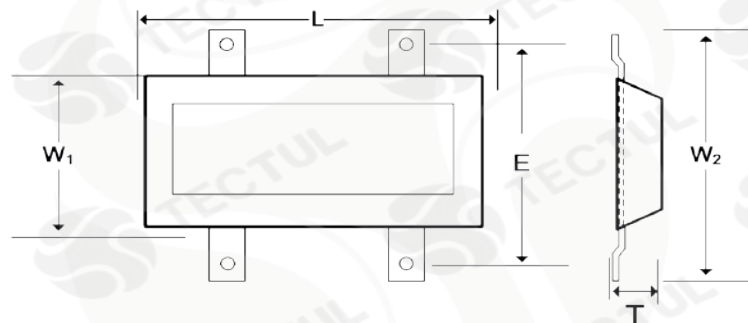
* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

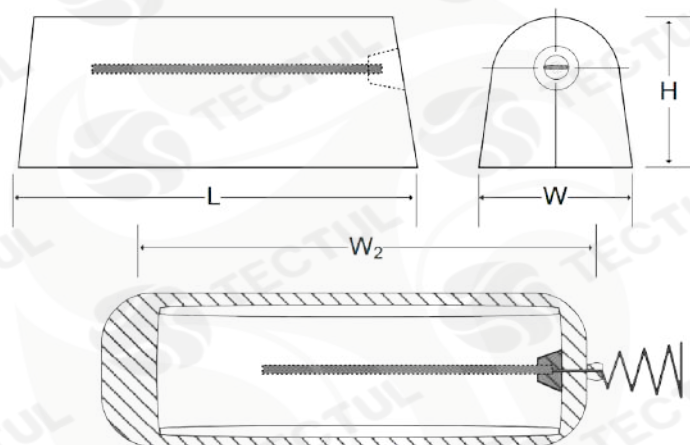
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS HULL

TIPO HULL



Referencia	Dimensiones, mm					Herraje, mm	Peso, Kg / Lb
	L	W1	W2	T	E		
HULL 22	506	255	431	55	380	85 x 51 x 6	10.0 / 22.0

STANDARD POTENTIAL



HIGH POTENTIAL

Referencia	Ánodo Desnudo					Ánodo Preempacado	
	Peso		W (mm)	H (mm)	L (mm)	Longitud preempacado x Diámetro preempacado, mm	Peso total: ánodo + relleno + cable. Kg
	Kg	Lb					
9	4.1	9	89	95	352	500 x 260	10,5 - 11,5
17	7.7	17	89	95	641	800 x 250	19,0 - 21,0
32	14.5	32	140	146	505	700 x 340	30,5 - 31,5

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

MAGNESIUM ANODES STANDARD POTENTIAL

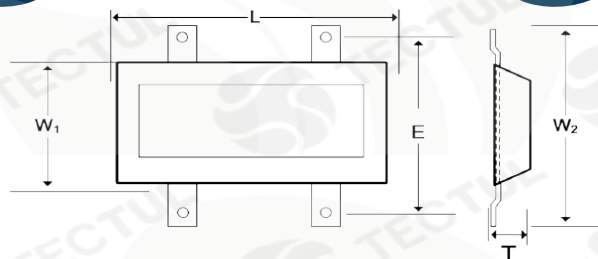
MATERIALS



APPLICATIONS



DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



MATERIALS

The alloy of the Standard Potential Magnesium anodes meets international specifications ASTM B-843 GRADE AZ63 H1.

APPLICATIONS

The Standard Potential line of Magnesium Anodes is recommended only for use in fresh water, soils and metal structures located in a medium of high resistivity (between 5,000-20,000 ohms-cm).

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Magnesium Anodes can be manufactured in a wide variety of designs to fit different specifications and applications.

CHEMICAL COMPOSITION (%)	
Al	5.30 - 6.70
Mn	0.15 - 0.70
Fe	0.003 max
Zn	2.50 - 3.50
Mg	Remainder

PHYSICAL PROPERTIES	
Efficiency	50 - 55%
Real Capacity	≥ 1230 Ampere per Hour/Kg
Closed Circuit Potential	-1.45 a -1.50 Volts (Regarding Cu/CuSO4)
Open Circuit Potential	-1.50 a -1.55 Volts (Regarding Cu/CuSO4)

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.



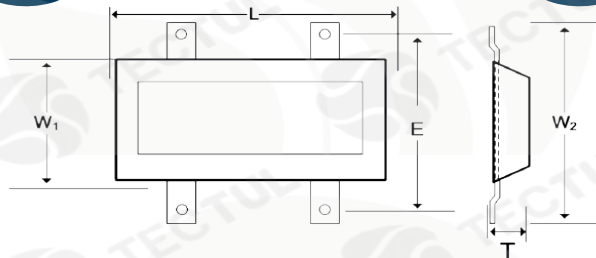
TECTUL

MAGNESIUM ANODES HIGH POTENTIAL

MATERIALS

APPLICATIONS

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



MATERIALS

The High Potential Magnesium anode alloy meets international specifications ASTM B-843 GRADE M1C.

APPLICATIONS

The High Potential line of Magnesium Anodes are recommended only for use in fresh water, soils and buried metal structures. They have a higher open circuit voltage, for use in soils with resistivities > 2000 ohm-cm

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Magnesium Anodes can be manufactured in a wide variety of designs to fit different specifications and applications.

CHEMICAL COMPOSITION (%)	
Al	0.010 max
Mn	0.50 - 1.3
Fe	0.030 max
Mg	Remainder

PHYSICAL PROPERTIES	
Efficiency	>50 %
Real Capacity	≥ 1110 Ampere per Hour/Kg
Closed Circuit Potential	-1.64 a -1.69 Volts (Regarding Cu/CuSO4)
Open Circuit Potential	-1.77 a -1.82 Volts (Regarding Cu/CuSO4)

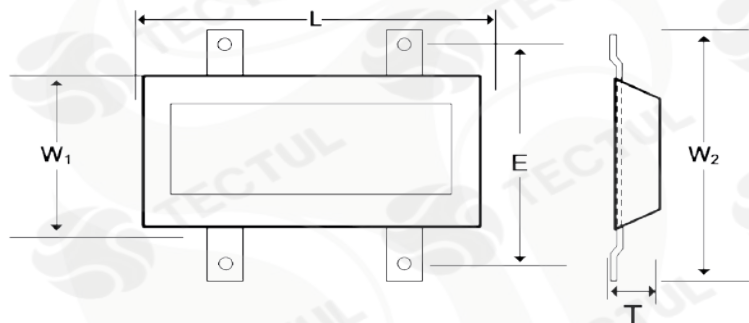
* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.



TECTUL

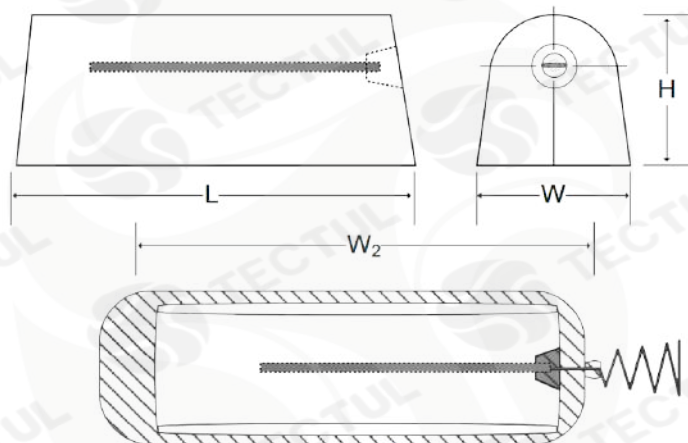
TECHNICAL SPECIFICATIONS HULL

HULL TYPE



Reference	Dimensions, mm					Ironwork, mm	Weight, Kg / Lb
	L	W1	W2	T	E		
HULL 22	506	255	431	55	380	85 x 51 x 6	10.0 / 22.0

STANDARD POTENTIAL



HIGH POTENTIAL

Reference	Bare Anode					Prepackaged Anode	
	Weight		W (mm)	H (mm)	L (mm)	Prepackaged length x Prepackaged diameter, mm	Total weight: anode + filler + cable. Kg
	Kg	Lb					
9	4.1	9	89	95	352	500 x 260	10,5 - 11,5
17	7.7	17	89	95	641	800 x 250	19,0 - 21,0
32	14.5	32	140	146	505	700 x 340	30,5 - 31,5

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.