



TECTUL

SOLDADURA DE ESTAÑO 63 Pb 37

CARACTERÍSTICAS

APLICACIONES



MATERIALES



DATOS TECNICOS

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
Tipo de Soldadura	Soldadura de Estaño - Plomo
Normativa	1707/L-SN63PbP
Temperatura de Trabajo	235 - 275 °C
Presentación	Carrete desde 1.6 hasta 3 mm, Lingote, Barras

CARACTERÍSTICAS

Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas en cumplimiento de estándares internacionales y altos controles de calidad de la marca BERA.

APLICACIONES

Soldadura de circuitos por onda o inmersión, soldadura de punto.

MATERIALES

Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas a base de Estaño/Plomo. 1707/L-SN63PbP

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Sn	63
Sb	0,05 máx
Cu	0,01 máx
P	0,007
Pb	Remanente

NÚCLEO FUNDENTE

NÚCLEO FUNDENTE	CONTENIDO %
F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resina	0,05 máx
A: Ácido	0,01 máx
S: Sólido	0,007

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

TIN SOLDER 63 Pb 37

CHARACTERISTICS

APPLICATIONS

MATERIALS



TECNICAL DATA

ATTRIBUTE	DESCRIPTION
Welding type	Tin-Lead Solder
Normative	1707/L-SN63PbP
Work Temperature	235 - 275 °C
Presentation	Reel from 1.6 to 3 mm, Ingot, Bars

CHARACTERISTICS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured in compliance with international standards and high quality controls by BERA brand.

APPLICATIONS

Circuit welding by wave or immersion, spot welding.

MATERIALS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" solders are manufactured from Tin/Lead. 1707/L-SN63PbP

CHEMICAL COMPOSITION (%)

Sn	63
Sb	0,05 max
Cu	0,01 max
P	0,007
Pb	Remainder

FLUX CORE	CONTENT %
F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resin	0,05 max
A: Acid	0,01 max
S: Solid	0,007

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.