



TECTUL

SOLDADURA DE ESTAÑO 50 Pb 50

CARACTERÍSTICAS

APLICACIONES



MATERIALES



DATOS TECNICOS

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
Tipo de Soldadura	Soldadura de Estaño - Plomo
Normativa	ASTM B32/Sn50 - 1707/L-SN50Pb(Sb)
Temperatura de Trabajo	260 - 300 °C
Presentación	Carrete desde 1.6 hasta 3 mm, Lingote, Barras

CARACTERÍSTICAS



Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas en cumplimiento de estándares internacionales y altos controles de calidad de la marca BERA.

APLICACIONES



Unión de láminas de metal de calibre delgado, tuberías y otras formas estructurales.

MATERIALES



Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas a base de Estaño/Plomo. ASTM B32/Sn50 - 1707/L-SN50Pb(Sb)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Sn	50
Sb	0,3 máx
Cu	0,08 máx
P	-
Pb	Remanente

NÚCLEO FUNDENTE	CONTENIDO %
F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resina	0,05 máx
A: Ácido	0,01 máx
S: Sólido	0,007

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

TIN SOLDER 50 Pb 50

CHARACTERISTICS

APPLICATIONS

MATERIALS



TECNICAL DATA

ATTRIBUTE	DESCRIPTION
Welding type	Tin-Lead Solder
Normative	1707/L-SN63PdP
Work Temperature	235 - 275 °C
Presentation	Reel from 1.6 to 3 mm, Ingot, Bars

CHARACTERISTICS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured in compliance with international standards and high quality controls by BERA brand.

APPLICATIONS

Joining thin gauge sheet metal, pipes and other structural shapes.

MATERIALS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" solders are manufactured from Tin/Lead. ASTM B32/Sn50 - 1707/L-SN50Pb(Sb)

CHEMICAL COMPOSITION (%)

Sn	50
Sb	0,3 max
Cu	0,08 max
P	-
Pb	Remainder

FLUX CORE

CONTENT %

F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resin	0,05 max
A: Acid	0,01 max
S: Solid	0,007

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.