



# TECTUL

# SOLDADURA DE ESTAÑO 30 Pb 70

## CARACTERÍSTICAS

### APLICACIONES



### MATERIALES



## DATOS TECNICOS

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
Tipo de Soldadura	Soldadura de Estaño - Plomo
Normativa	ASTM B32/Sn30A - 1707/L-PbSn30(Sb)
Temperatura de Trabajo	285 - 325 °C
Presentación	Carrete desde 1.6 hasta 3 mm, Lingote, Barras

## CARACTERÍSTICAS



Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas en cumplimiento de estándares internacionales y altos controles de calidad de la marca BERA.

## APLICACIONES



Soldeo de motores y dinamos eléctricos, lámparas incandescentes, cables telefónicos, cables subterráneos, etc.

## MATERIALES



Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas a base de Estaño/Plomo. ASTM B32/Sn30A - 1707/L-PbSn30(Sb)

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Sn	30
Sb	0,35
Cu	0,08 máx
P	-
Pb	Remanente

## NÚCLEO FUNDENTE

NÚCLEO FUNDENTE	CONTENIDO %
F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resina	0,05 máx
A: Ácido	0,01 máx
S: Sólido	0,007

\* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



# TECTUL

## TIN SOLDER 30 Pb 70

### CHARACTERISTICS

### APPLICATIONS

### MATERIALS



TECNICAL DATA	
ATTRIBUTE	DESCRIPTION
Welding type	Tin-Lead Solder
Normative	ASTM B32/Sn30A - 1707/L-PbSn30(Sb)
Work Temperature	285 - 325 °C
Presentation	Reel from 1.6 to 3 mm, Ingot, Bars

### CHARACTERISTICS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured in compliance with international standards and high quality controls by BERA brand.

### APPLICATIONS

Welding of electric motors and dynamos, incandescent lamps, telephone cables, underground cables, etc.

### MATERIALS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" solders are manufactured from Tin/Lead. 1707/L-PbSn33(Sb)

### CHEMICAL COMPOSITION (%)

Sn	33
Sb	0,4
Cu	0,08 max
P	-
Pb	Remainder

### FLUX CORE

### CONTENT %

F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resin	0,05 max
A: Acid	0,01 max
S: Solid	0,007

\* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.