



TECTUL

SOLDADURA DE ESTAÑO 25 Pb 75

CARACTERÍSTICAS

APLICACIONES



MATERIALES



DATOS TECNICOS

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
Tipo de Soldadura	Soldadura de Estaño - Plomo
Normativa	ASTM B32/Sn25A
Temperatura de Trabajo	300 - 350 °C
Presentación	Carrete desde 1.6 hasta 3 mm, Lingote, Barras

CARACTERÍSTICAS

Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas en cumplimiento de estándares internacionales y altos controles de calidad de la marca BERA.

APLICACIONES

Soldadura para radiadores y tuberías para construcción.

MATERIALES

Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas a base de Estaño/Plomo. ASTM B32/Sn25A

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Sn	25
Sb	0,5 máx
Cu	0,08 máx
P	-
Pb	Remanente

NÚCLEO FUNDENTE	CONTENIDO %
F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resina	0,05 máx
A: Ácido	0,01 máx
S: Sólido	0,007

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

TIN SOLDER 25 Pb 75

CHARACTERISTICS

APPLICATIONS

MATERIALS



TECNICAL DATA	
ATTRIBUTE	DESCRIPTION
Welding type	Tin-Lead Solder
Normative	ASTM B32/Sn25A
Work Temperature	300 - 350 °C
Presentation	Reel from 1.6 to 3 mm, Ingot, Bars



CHARACTERISTICS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured in compliance with international standards and high quality controls by BERA brand.



APPLICATIONS

Welding for radiators and construction pipes.



MATERIALS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" solders are manufactured from Tin/Lead. ASTM B32/Sn25A

CHEMICAL COMPOSITION (%)

Sn	25
Sb	0,5 max
Cu	0,08 max
P	-
Pb	Remainder

FLUX CORE	CONTENT %
F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resin	0,05 max
A: Acid	0,01 max
S: Solid	0,007

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.