



TECTUL

SOLDADURA DE ESTAÑO 95 Ag 5

CARACTERÍSTICAS

APLICACIONES



MATERIALES



DATOS TECNICOS	
ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
Tipo de Soldadura	Soldadura de Estaño Libre de Plomo
Normativa	ASTM B-32/Sn95 - DIN 1707/L-SnAg5
Temperatura de Trabajo	260 - 300 °C
Presentación	Bajo fabricación según requerimientos del cliente.



CARACTERÍSTICAS

Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas en cumplimiento de estándares internacionales y altos controles de calidad de la marca BERA.



APLICACIONES

Instalaciones de tuberías de cobre, artículos metálicos y acero inoxidable. Óptima resistencia mecánica.



MATERIALES

Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas a base de Estaño con Antimonio, Cobre y Plata, libres de Plomo. ASTM B-32/Sn95 - DIN 1707/L-SnAg5

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	
Sb	-
Cu	-
Ag	5
Pb	0,10 máx
Sn	0,10 máx

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

TIN SOLDER 95 Ag 5

CHARACTERISTICS

APPLICATIONS

MATERIALS



TECNICAL DATA	
ATTRIBUTE	DESCRIPTION
Welding type	Lead Free Tin Solder
Normative	ASTM B-32/Sn95 - DIN 1707/L-SnAg5
Work Temperature	260 - 300 °C
Presentation	Under manufacturing according to customer requirements.



CHARACTERISTICS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured in compliance with international standards and high quality controls by BERA brand.



APPLICATIONS

Installations of copper pipes, metal articles and stainless steel. Optimum mechanical resistance.



MATERIALS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured from Tin with Antimony, Copper and Silver, Lead free. ASTM B-32/95TA - DIN 1707/Sn95A

CHEMICAL COMPOSITION (%)

Sb	-
Cu	-
Ag	5
Pb	0,10 max
Sn	0,10 max

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.