



TECTUL

SOLDADURA DE ESTAÑO 40 Pb 60

CARACTERÍSTICAS

APLICACIONES



MATERIALES



DATOS TECNICOS

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
Tipo de Soldadura	Soldadura de Estaño - Plomo
Normativa	ASTM B32/Sn40A - 1707/L-PbSn40(Sb)
Temperatura de Trabajo	280 - 325 °C
Presentación	Carrete desde 1.6 hasta 3 mm, Lingote, Barras

CARACTERÍSTICAS



Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas en cumplimiento de estándares internacionales y altos controles de calidad de la marca BERA.

APLICACIONES



Empaques de lámina de calibre delgado, estañado, tuberías y otras formas estructurales.

MATERIALES



Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas a base de Estaño/Plomo. ASTM B32/Sn40A - 1707/L-PbSn40(Sb)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Sn	40
Sb	0,3
Cu	0,08 máx
P	-
Pb	Remanente

NÚCLEO FUNDENTE	CONTENIDO %
F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resina	0,05 máx
A: Ácido	0,01 máx
S: Sólido	0,007

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

TIN SOLDER 40 Pb 60

CHARACTERISTICS

APPLICATIONS

MATERIALS



TECNICAL DATA	
ATTRIBUTE	DESCRIPTION
Welding type	Tin-Lead Solder
Normative	ASTM B32/Sn40A - 1707/L-PbSn40(Sb)Sb)
Work Temperature	280 - 325 °C
Presentation	Reel from 1.6 to 3 mm, Ingot, Bars

CHARACTERISTICS
 "BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured in compliance with international standards and high quality controls by BERA brand.

APPLICATIONS
 Thin gauge foil gaskets, tin plating, tubing and other structural shapes.

MATERIALS
 "BERALINE" AND "BERAMETAL" solders are manufactured from Tin/Lead. ASTM B32/Sn40A - 1707/L-PbSn40(Sb)

CHEMICAL COMPOSITION (%)	
Sn	40
Sb	0,3
Cu	0,08 max
P	-
Pb	Remainder

FLUX CORE	CONTENT %
F: Flux	1.8 - 2.0
R: Resin	0,05 max
A: Acid	0,01 max
S: Solid	0,007

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.