



# TECTUL

# SOLDADURA DE ESTAÑO 97 Ag 3

## CARACTERÍSTICAS

### APLICACIONES



### MATERIALES



DATOS TECNICOS	
ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
Tipo de Soldadura	Soldadura de Estaño Libre de Plomo
Normativa	SAC 305
Temperatura de Trabajo	230 - 240 °C
Presentación	Bajo fabricación según requerimientos del cliente.

## CARACTERÍSTICAS



Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas en cumplimiento de estándares internacionales y altos controles de calidad de la marca BERA.

## APLICACIONES



Soldeo por ola, selectiva, manual y soldadura por refusión (reflow).

## MATERIALES



Las soldaduras "BERALINE" Y "BERAMETAL" son fabricadas a base de Estaño con Antimonio, Cobre y Plata, libres de Plomo. SAC 305

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Sb	-
Cu	0,7
Ag	3,5
Pb	0,10 máx
Sn	0,10 máx

\* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



# TECTUL

## TIN SOLDER 97 Ag 3

### CHARACTERISTICS

### APPLICATIONS

### MATERIALS



TECNICAL DATA	
ATTRIBUTE	DESCRIPTION
Welding type	Lead Free Tin Solder
Normative	SAC 305
Work Temperature	230 - 240 °C
Presentation	Under manufacturing according to customer requirements.

### CHARACTERISTICS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured in compliance with international standards and high quality controls by BERA brand.

### APPLICATIONS

Wave soldering, selective, manual and reflow soldering.

### MATERIALS

"BERALINE" AND "BERAMETAL" welds are manufactured from Tin with Antimony, Copper and Silver, Lead free. SAC 305

### CHEMICAL COMPOSITION (%)

Sb	-
Cu	0,7
Ag	3,5
Pb	0,10 max
Sn	0,10 max

\* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.