



# TECTUL

# E4043

## MATERIALES

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



### APLICACIONES TÍPICAS



## NOMBRE

# E4043

### MATERIALES



Fabricados según AAWS  
A5.4, NTC 2290, ASME SFA5.4

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Tiene buena fluidez del charco metálico a temperaturas típicas de aplicación produciendo cordones de muy buena sanidad del depósito.

### APLICACIONES TÍPICAS



El Aluminio Eléctrico West Arco es un electrodo de uso general. Se utiliza para la unión y reparación de piezas de aluminio y aleaciones

### DATOS TÉCNICOS

| DIÁMETRO<br>mm (in) | LONGITUD<br>[mm] | AMPERAJE<br>[A] | Resistencia a la<br>tracción ksi (MPa) |
|---------------------|------------------|-----------------|--|
| 3.2 (1/8)           | 350              | 60 - 90         | 75 - 85 (517 - 586)                    |

### DATOS TÉCNICOS

#### COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA

Si: 4.5%

Aluminio Base

### RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Utilice corriente continua, electrodo positivo. Debido a la alta conductividad térmica del metal base, generalmente se requiere precalentamiento de 120 a 250 °C para conseguir una buena fusión. Materiales de 6 mm o más de espesor requieren la preparación de bisel (60 a 90°).

\* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



# TECTUL

# E4043

## MATERIALS

## PHYSICAL CHARACTERISTICS



## TYPICAL APPLICATIONS



## NAME

# E4043

## MATERIALS



Manufactured according to AWS A5.4, NTC 2290, ASME SFA5.4

## PHYSICAL CHARACTERISTICS



It has good fluidity of the metallic puddle at temperatures typical applications producing beads with very good deposit health.

## TYPICAL APPLICATIONS



West Arc Electric Aluminum is a general purpose electrode. It is used for joining and repairing aluminum and alloy parts.

## TECHNICAL DATA

| DIAMETER<br>mm (in) | LENGTH [mm] | AMPERAGE<br>[A] | TENSILE STRENGTH<br>ksi (MPa) |
|---------------------|-------------|-----------------|-------------------------------|
| 3.2 (1/8)           | 350         | 60 - 90         | 75 - 85 (517 - 586)           |

## THECNICAL DATA

### TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION

Si: 4.5%

Aluminio Base

## RECOMMENDATIONS FOR ITS APPLICATION

Use direct current, electrode positive. Due to the high thermal conductivity of the base metal, preheating of 120 to 250°C is generally required to achieve good fusion. Materials 6mm or more thick require bevel preparation (60 to 90°).

\* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.