



TECTUL

ACERO AISI SAE 1016

MATERIAL

APLICACIÓN

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



MATERIAL

Acero de bajo contenido de carbono con buena maquinabilidad y resistencia moderada.

APLICACIÓN

Se utiliza en piezas mecanizadas, pernos, tuercas y componentes que requieren facilidad de conformado y maquinado.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Barras o ejes macizos desde 4,2mm de diámetro a 25mm X 6 metros de longitud

PROPIEDADES METALÚRGICAS DESTACABLES

TEMPERATURA MÁXIMA DE SERVICIO	Adecuado para temperaturas ambiente y bajas temperaturas.
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	Proporciona resistencia básica a la corrosión, pero no es adecuado para ambientes altamente corrosivos.
MAQUINABILIDAD	Excelente maquinabilidad debido a su bajo contenido de carbono.
SOLDABILIDAD	Soldable mediante procesos de arco. Es necesario precalentar para evitar agrietamiento.
TRATAMIENTOS TÉRMICOS	No es comúnmente sometido a tratamientos térmicos ya que suelen utilizarse en condiciones laminadas en caliente o normalizadas.

ESTADO DE SUMINISTRO	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	LIMITE ELÁSTICO	COEFICIENTE DE POISSON	REDUCCIÓN DE ÁREA	DUREZA BRINELL
	KSI	KSI	-	%	HB
	55	47	0.27 - 0.30	40	111

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

	MIN	MAX
C	0.13	0.18
Mn	0.30	0.60
S		0.05
P		0.04

NORMA NOMBRE

AISI SAE 1016

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



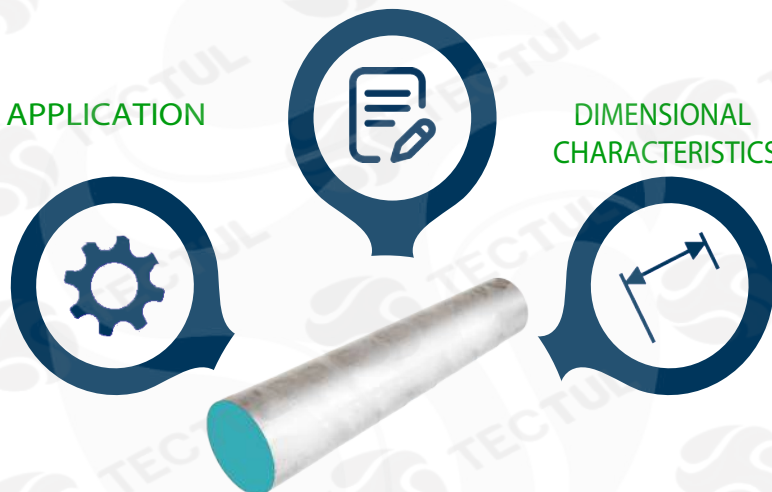
TECTUL

CARBON STEEL AISI SAE1016

MATERIAL

APPLICATION

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



METALLURGICAL PROPERTIES

MAXIMUM SERVICE TEMPERATURE	Suitable for ambient and low-temperature conditions.
CORROSION RESISTANCE	Provides basic corrosion resistance but not suitable for highly corrosive environments.
MACHINABILITY	Excellent machinability due to its low carbon content.
WELDABILITY	Can be welded using arc processes, although preheating is necessary to avoid cracking.
HEAT TREATMENTS	It is not commonly subjected to heat treatments as it is typically used in hot-rolled or normalized conditions.

SUPPLY STATE

TENSILE STRENGTH

YIELD STRENGTH

POISSON'S RATIO

AREA REDUCTION

BRINELL HARDNESS

KSI

KSI

-

%

HB

55

47

0.27 - 0.30

40

111

CHEMICAL COMPOSITION

	MIN	MAX
C	0.13	0.18
Mn	0.30	0.60
S		0.05
P		0.04

NORMA

NAME

AISI SAE

1016

MATERIAL

Low carbon steel with good machinability and moderate strength.

APPLICATION

Used in machined parts, bolts, nuts, and components that require ease of forming and machining.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Solid bars or shafts from 4.2mm in diameter to 25mm X 6 meters in length

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.