



TECTUL

ACERO AISI SAE 12L14

APLICACIÓN

MATERIAL

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



PROPIEDADES METALÚRGICAS DESTACABLES

TEMPERATURA MÁXIMA DE SERVICIO	Adecuado para temperaturas ambiente y bajas temperaturas.
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	Proporciona resistencia básica a la corrosión, pero no es adecuado para ambientes altamente corrosivos.
MAQUINABILIDAD	Excelente maquinabilidad debido a su contenido de plomo, lo que facilita el corte y el mecanizado.
SOLDABILIDAD	Aunque no está diseñado para soldar, se pueden utilizar técnicas de soldadura adecuadas, preferiblemente con bajo contenido de plomo.
TRATAMIENTOS TÉRMICOS	No es comúnmente sometido a tratamientos térmicos debido a su contenido de plomo.

El acero AISI/SAE 12L14 es una opción popular para trabajos de mecanizado que requieren una alta calidad de acabado superficial y una excelente maquinabilidad gracias a su contenido de plomo.

MATERIAL

Acero de maquinado libre con alto contenido de plomo para mejor maquinabilidad y acabado superficial.

APLICACION

Ampliamente utilizado en piezas mecanizadas de precisión, como pernos, tornillos, ejes y componentes que requieren un maquinado suave.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Barras redondas y hexagonales con diámetros desde 3/16" hasta 3-1/2".

ESTADO DE SUMINISTRO	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	LIMITE DE FLUENCIA	ALARGAMIENTO	REDUCCIÓN DE ÁREA	DUREZA BRINELL
	KSI	KSI	%	%	HB
CALIENTE Y MAQUINADO	56	33,4	22	45	121
LAMINADO EN FRÍO	78	59,5	10	35	1163

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

	MIN	MAX
C	-	0.15
Pb	0.15	0.35
Mn	0.85	1.15
P	0.04	0.09
S	0.26	0.35

NORMA

AISI SAE

NOMBRE

12L14

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



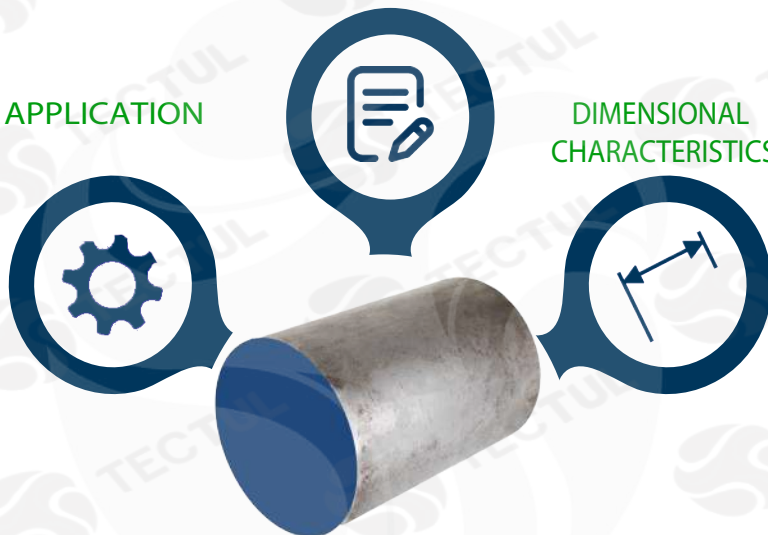
TECTUL

CARBON STEEL AISI SAE 12L14

MATERIAL

APPLICATION

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



METALLURGICAL PROPERTIES	
MAXIMUM SERVICE TEMPERATURE	Suitable for ambient and low-temperature conditions.
CORROSION RESISTANCE	Provides basic corrosion resistance but not suitable for highly corrosive environments.
MACHINABILITY	Excellent machinability due to its lead content, which facilitates cutting and machining.
WELDABILITY	Although not intended for welding, suitable welding techniques can be used, preferably with low lead content.
HEAT TREATMENTS	It is not commonly subjected to heat treatments due to its lead content.

AISI/SAE 12L14 steel is a popular choice for machining jobs that require high-quality surface finish and excellent machinability thanks to its lead content.

MATERIAL
Free-cutting steel with high lead content for improved machinability and surface finish.

APPLICATION
Widely used in precision-machined parts such as bolts, screws, shafts, and components that require smooth machining.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS
Round and hex bars with diameters from 3/16" to 3-1/2".

SUPPLY STATE	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION	AREA REDUCTION	BRINELL HARDNESS
	KSI	KSI	%	%	HB
HOT AND MACHINED	56	33,4	22	45	121
COLD ROLLED	78	59,5	10	35	1163

CHEMICAL COMPOSITION		
	MIN	MAX
C	-	0.15
Pb	0.15	0.35
Mn	0.85	1.15
P	0.04	0.09

NORMA	EQUIVALENCE
AISI SAE	12L14

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.