



TECTUL

ACETAL

MATERIAL



APLICACIÓN



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD	1.41 - 1.43 g/cm ³
PUNTO DE FUSIÓN	165 - 175°C (329 - 347°F)

PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	25-35 MPa
MODULO DE ELASTICIDAD	800-1,200 MPa
DUREZA	65-75 HB
TENACIDAD	ALTA

MATERIAL



Polímero de acetato de polivinilo con alta resistencia mecánica y baja fricción.

APLICACIÓN



Se utiliza en piezas de precisión, rodamientos, engranajes y componentes donde se requiere baja fricción y alta durabilidad.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



Eje macizo de 1 metro de largo, en diámetros desde 3/8" hasta 12".

PROPIEDADES QUÍMICAS

RESISTENCIA QUÍMICA	Buena resistencia a productos químicos y solventes, lo que lo hace adecuado para entornos industriales diversos.
ESTABILIDAD FRENTA A LA DEGRADACIÓN	Muestra una buena estabilidad ante la degradación causada por la exposición a la intemperie y la radiación UV.
PROCESABILIDAD	Es fácil de procesar mediante moldeo por inyección, lo que permite una fabricación eficiente de piezas complejas.

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

ACETAL

MATERIAL



MATERIAL

Polyvinyl acetate polymer with high mechanical strength and low friction.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



APPLICATION



Used in precision parts, bearings, gears, and components where low friction and high durability are required.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



Solid shaft 1 meter long, in diameters from 3/8" to 12".

MECHANICAL PROPERTIES

TENSILE STRENGTH	8700 - 11600 psi
YOUNG'S MODULUS	362500 - 464000 psi
HARDNESS	90 - 110 Shore D
TOUGHNESS	HIGH

PHYSICAL PROPERTIES

DENSITY	1.41 - 1.43 g/cm³
MELTING POINT	165 - 175°C (329 - 347°F)

CHEMICAL PROPERTIES

CHEMICAL RESISTANCE

Good resistance to chemicals and solvents, making it suitable for diverse industrial environments.

STABILITY AGAINST DEGRADATION

Shows good stability against degradation caused by exposure to weather and UV radiation.

PROCESSABILITY

Easily processed through injection molding, allowing efficient manufacturing of complex parts.

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.