



TECTUL

TEFLON CON FIBRA DE VIDRIO

APLICACIÓN

MATERIAL

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



MATERIAL



Compuesto de politetrafluoroetileno (Teflón) reforzado con fibra de vidrio para mejorar la resistencia mecánica y térmica.

APLICACION



Se utiliza en sellos, revestimientos, juntas y aplicaciones donde se requiere alta resistencia mecánica y estabilidad a altas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



Eje macizo de longitud 1 metro, en diámetros desde 3/4" hasta 4"

PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD	2.1 - 2.3 g/cm ³
PUNTO DE FUSIÓN	327°C (621°F)

PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	7250 - 10150 psi
MODULO DE ELASTICIDAD	290000 - 362500 psi
DUREZA	60 - 65 Shore D
TENACIDAD	Alta

PROPIEDADES QUÍMICAS

RESISTENCIA QUÍMICA	Excelente resistencia a productos químicos, solventes y corrosión, lo que lo hace adecuado para entornos químicos agresivos.
ESTABILIDAD FRENTE A LA DEGRADACIÓN	Muestra una excelente estabilidad ante la degradación por exposición a altas temperaturas y ambientes hostiles.
RESISTENCIA MECANICA	La fibra de vidrio añadida aumenta la resistencia a la tracción y la compresión, mejorando su rendimiento en aplicaciones de carga pesada.
RESISTENCIA TERMICA	La fibra de vidrio proporciona una mayor resistencia a altas temperaturas, lo que permite su uso en aplicaciones de alta temperatura.

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

TEFLON FIBERGLASS

MATERIAL



APPLICATION



DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



MECHANICAL PROPERTIES	
TENSILE STRENGTH	7250 - 10150 psi
YOUNG'S MODULUS	290000 - 362500 psi
HARDNESS	60 - 65 Shore D
TOUGHNESS	HIGH

PHYSICAL PROPERTIES	
DENSITY	2.1 - 2.3 g/cm ³
MELTING POINT	327°C (621°F)

CHEMICAL PROPERTIES	
CHEMICAL RESISTANCE	Excellent resistance to chemicals, solvents, and corrosion, making it suitable for aggressive chemical environments.
STABILITY AGAINST DEGRADATION	Exhibits excellent stability against degradation from exposure to high temperatures and harsh environments.
MECHANICAL STRENGTH	The added fiberglass increases tensile and compressive strength, improving performance in heavy-load applications.
THERMAL RESISTANCE	Fiberglass provides higher resistance to high temperatures, allowing its use in high-temperature applications.

MATERIAL
Polytetrafluoroethylene (Teflon) composite reinforced with fiberglass to enhance mechanical and thermal resistance.

APPLICATION
Used in seals, coatings, gaskets, and applications where high mechanical strength and stability at high temperatures are required.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS
Solid shaft 1 meter long, in diameters from 3/4" to 4"

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.