



TECTUL

TEFLÓN BRONCE

MATERIAL

APLICACIÓN

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



PROPIEDADES FÍSICAS	
DENSIDAD	2.1 - 2.3 g/cm ³
PUNTO DE FUSIÓN	327°C (621°F)

PROPIEDADES MECÁNICAS	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	4350 - 7250 psi
MODULO DE ELASTICIDAD	101500 - 145000 psi
DUREZA	60 - 65 Shore D
TENACIDAD	Media

MATERIAL
Compuesto de politetrafluoroetileno (Teflón) reforzado con partículas de bronce para mejorar la resistencia mecánica y la conductividad térmica.

APLICACION
Se utiliza en cojinetes, bujes, anillos de desgaste y aplicaciones donde se requiere baja fricción, alta resistencia mecánica y conductividad térmica.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES
Eje macizo de longitud 1 metro, en diámetros desde 3/4" hasta 6"

PROPIEDADES QUÍMICAS	
RESISTENCIA QUÍMICA	Excelente resistencia a productos químicos, solventes y corrosión, lo que lo hace adecuado para entornos químicos agresivos.
ESTABILIDAD FRENTE A LA DEGRADACIÓN	Muestra una excelente estabilidad ante la degradación por exposición a altas temperaturas y ambientes hostiles.
RESISTENCIA MECANICA	El bronce añadido aumenta la resistencia a la tracción, mejorando su rendimiento en aplicaciones de carga pesada.
CONDUCTIVIDAD TERMICA	La presencia de bronce mejora la conductividad térmica del material, disipando el calor de manera más efectiva.

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

TEFLON WITH BRONZE

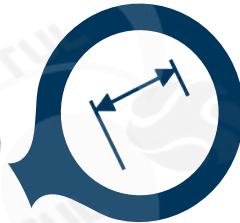
MATERIAL



APPLICATION



DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



MATERIAL



Polytetrafluoroethylene (Teflon) composite reinforced with bronze particles to enhance mechanical strength and thermal conductivity.

APPLICATION



Used in bearings, bushings, wear rings, and applications where low friction, high mechanical strength, and thermal conductivity are required.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



Solid shaft 1 meter long, in diameters from 3/4" to 6"

MECHANICAL PROPERTIES

TENSILE STRENGTH	4350 - 7250 psi
YOUNG'S MODULUS	101500 - 145000 psi
HARDNESS	60 - 65 Shore D
TOUGHNESS	Medium

PHYSICAL PROPERTIES

DENSITY	2.1 - 2.3 g/cm ³
MELTING POINT	327°C (621°F)

CHEMICAL PROPERTIES

CHEMICAL RESISTANCE	Excellent resistance to chemicals, solvents, and corrosion, making it suitable for aggressive chemical environments.
STABILITY AGAINST DEGRADATION	Exhibits excellent stability against degradation from exposure to high temperatures and harsh environments.
MECHANICAL STRENGTH	The added bronze increases tensile strength, improving performance in heavy-load applications.
THERMAL CONDUCTIVITY	The presence of bronze enhances the thermal conductivity of the material, effectively dissipating heat.

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.