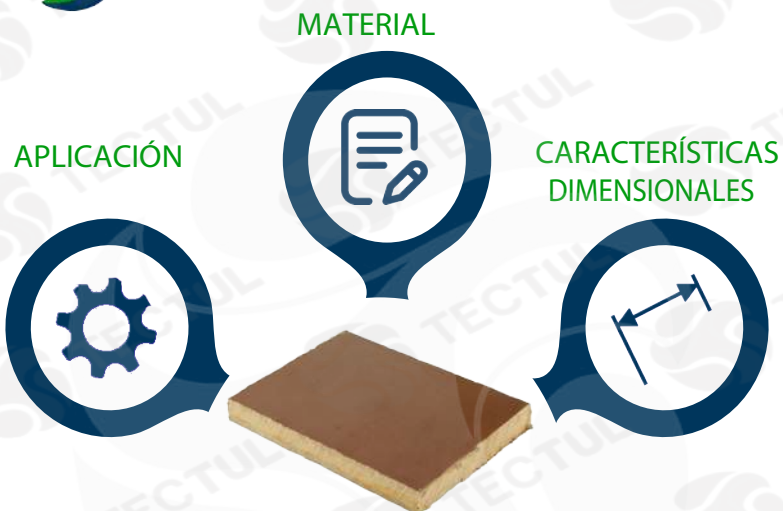




TECTUL

FENOLICA GRADO DIELÉCTRICO/MECÁNICO



PROPIEDADES MECÁNICAS	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	117 PSI
RESISTENCIA A LA COMPRESION	7600 PSI
RESISTENCIA A LA FLEXION	9,4 PSI

PROPIEDADES FÍSICAS	
DENSIDAD	83 gm/cm ³
ABSORCIÓN DE AGUA	1,20%
TEMPERATURA DE TRABAJO	1,38 °C

MATERIAL

Material compuesto de resina epóxica reforzadas con tela de algodón para proporcionar propiedades dieléctricas y mecánicas mejoradas.

APLICACION

Se utiliza en aplicaciones eléctricas y mecánicas que requieren alta resistencia dieléctrica y mecánica, así como estabilidad térmica y aislamiento eléctrico.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Láminas de 1 X 2mts en espesores desde 1/28" hasta 6"

OTRAS PROPIEDADES	
RESISTENCIA DIELECTRICA	La combinación de resina fenólica y láminas de resina epóxica reforzada con tela de algodón proporciona excelentes propiedades dieléctricas, asegurando un alto aislamiento eléctrico y resistencia a la corriente eléctrica.
RESISTENCIA MECANICA	El material compuesto ofrece una alta resistencia a la compresión, flexión y al impacto, lo que lo hace adecuado para aplicaciones de carga pesada y entornos mecánicamente exigentes.
ESTABILIDAD TÉRMICA	Es capaz de soportar temperaturas moderadamente altas, lo que lo hace adecuado para aplicaciones expuestas al calor y entornos térmicamente desafiantes.

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

PHENOLIC RESIN DIELECTRIC - MECHANICAL GRADE



MECHANICAL PROPERTIES	
TENSILE STRENGTH	117 PSI
COMPRESSION RESISTANCE	7600 PSI
FLEXURAL STRENGTH	9,4 PSI

PHYSICAL PROPERTIES	
DENSITY	83 gm/cm ³
WATER ABSORPTION	1,20%
WORK TEMPERATURE	1,38 °C

MATERIAL
Composite material made of epoxy resin reinforced with cotton fabric to provide improved dielectric and mechanical properties.

APPLICATION
Used in electrical and mechanical applications that require high dielectric and mechanical strength, as well as thermal stability and electrical insulation.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS
Sheets of 1 X 2mts in thicknesses from 1/28" to 6"

OTHERS PROPERTIES	
DIELECTRIC STRENGTH	The combination of phenolic resin and laminates of cotton reinforced epoxy resin provides excellent dielectric properties, ensuring high electrical insulation and resistance to electric current.
MECHANICAL STRENGTH	The composite material offers high compressive, flexural, and impact strength, making it suitable for heavy-load applications and mechanically demanding environments.
THERMAL STABILITY	Capable of withstanding moderately high temperatures, making it suitable for applications exposed to heat and thermally challenging environments.

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.