



TECTUL

BRONCE AISI SAE 65

MATERIAL

APLICACIÓN

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



MATERIAL

Aleación de bronce con alta resistencia, dureza y excelente capacidad de carga.

APLICACION

Se utiliza en aplicaciones de alta resistencia mecánica, como engranajes, cojinetes y piezas sometidas a cargas pesadas.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Eje macizo en diámetros desde 1/2" hasta 12"

PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	55 KSI
RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN PERMANENTE	30 KSI

SOLDABILIDAD

SOLDADURA BLANDA / BLANCA (T menor a 450°C)	Excelente
SOLDADURA ALEADA CU+ZN+SN	Excelente
SOLDADURA OXIACETILENICA	Deficiente
SOLDADURA CON ARCO (PROTEGIDO CON GAS)	Deficiente
SOLDADURA CON ARCO CON ELECTRODO METÁLICO	Deficiente

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Cu	88 - 90
Sn	10,3 - 12
Zn	0,5
Pb	0,5

PHYSICAL PROPERTIES

DENSITY	8,77 g/c ³
BOILING POINT	2230 - 2420 °C
MELTING POINT	830 - 1020°C
HARDNESS	80 -100 HB

OTRAS PROPIEDADES

El Bronce AISI SAE 65 es una aleación robusta y confiable que ofrece alta resistencia y dureza, lo que lo convierte en una opción destacada para aplicaciones de alta carga y exigencias mecánicas. Es utilizado en engranajes, cojinetes y componentes sometidos a esfuerzos significativos, donde se busca una combinación de resistencia y durabilidad.

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

BRONZE AISI SAE 65

MATERIAL

APPLICATION

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



MATERIAL

Bronze alloy with high strength, hardness, and excellent load-carrying capacity.

APPLICATION

Used in high-strength mechanical applications such as gears, bearings, and components subjected to heavy loads.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Solid shaft in diameters from 1/2" to 12"

MECHANICAL PROPERTIES

TENSILE STRENGTH	55 KSI
RESISTANCE TO DEFORMATION	30 KSI

CHEMICAL COMPOSITION (%)

Cu	88 - 90
Sn	10,3 - 12
Zn	0,5
Pb	0,5

WELDABILITY

SOFT / WHITE SOLDER (T less than 450°C)	Excelente
ALLOY SOLDER CU+ZN+SN	Excelente
OXYACETYLENE WELDING	Deficiente
ARC WELDING (GAS SHIELDED)	Deficiente
ARC WELDING WITH METAL ELECTRODE	Deficiente

PHYSICAL PROPERTIES

DENSITY	8,77 g/c ³
BOILING POINT	2230 - 2420 °C
MELTING POINT	830 - 1020°C
HARDNESS	80 -100 HB

OTHER PROPERTIES

Bronze AISI SAE 65 is a robust and reliable alloy that offers high strength and hardness, making it a standout choice for high-load and demanding mechanical applications. It is used in gears, bearings, and components subjected to significant stresses, where a combination of strength and durability is sought after.

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.