



TECTUL

FLEJE COBRE



PROPIEDADES MECÁNICAS	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	30 KSI
MÓDULO DE ELASTICIDAD	17 KSI
DUREZA (HB)	35

PROPIEDADES FÍSICAS	
PESO ESPECÍFICO	8.96 G/CM ³
PUNTO DE FUSIÓN	1,083 °C
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	401 W/(M·K)
CONDUCTIVIDAD ELECTRICA	58 × 10 ⁶ S/M

MATERIAL
Metal no ferroso de color rojizo y alta conductividad eléctrica y térmica. Maleable y dúctil. Es resistente a la corrosión y altamente reciclable.

APLICACION
Aplicaciones eléctricas (cables conductores y bobinas) Industria de la construcción (tuberías y accesorios de fontanería) y en utensilios y objetos decorativos.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES
Fleje en calibres desde 0.25mm hasta 1.5 mm y anchos de 30 y 60 cm

PROPIEDADES METALURGICAS	
SOLDABILIDAD	El cobre es soldable utilizando diferentes métodos de soldadura, como soldadura por arco, soldadura blanda y soldadura de gas.
TRATAMIENTO TÉRMICO	El cobre puede ser tratado térmicamente para mejorar sus propiedades, como suavizarlo mediante recocido o endurecerlo mediante el trabajo en frío.
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	El cobre es resistente a la corrosión atmosférica y a diversos entornos corrosivos, lo que lo hace adecuado para su uso en aplicaciones expuestas al agua y la humedad.

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

COPPER STRAP



MECHANICAL PROPERTIES	
TENSILE STRENGTH	30 KSI
YOUNG'S MODULUS	17 KSI
HARDNESS	35

PHYSICAL PROPERTIES	
SPECIFIC GRAVITY	8.96 G/CM ³
MELTING POINT	1,083 °C
THERMAL CONDUCTIVITY	401 W/(M·K)
ELECTRICAL CONDUCTIVITY	58 × 10 ⁶ S/M

MATERIAL
 Lightweight and strong non-ferrous metal. Highly conductive to electricity and heat. Malleable and easily moldable into various shapes.

APPLICATION
 Conductive cables, coils, and electronic components. Construction industry for pipes and fittings, and the manufacturing of utensils and decorative objects.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS
 Strap in calibers from 0.25 mm to 1.5 mm and widths of 30 and 60 cm

METALLURGICAL PROPERTIES	
WELDABILITY	Copper can be welded using different welding methods, such as arc welding, soldering, and gas welding.
HEAT TREATMENT	Copper can be heat treated to improve its properties, such as softening through annealing or hardening through cold working.
CORROSION RESISTANCE	Copper is resistant to atmospheric corrosion and various corrosive environments, making it suitable for use in water and moisture-exposed applications.

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.