



TECTUL

ACERO AISI SAE 4140

APLICACIÓN



MATERIAL



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



MATERIAL



Acero medio carbono, aleado con cromo y molibdeno. Baja soldabilidad, alta resistencia y buena tenacidad.

APLICACIÓN



Cilindros de motores, engranajes, bielas, reductores, tuercas, esparragos, tronillería, brocas, y otros.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



Eje macizo en diámetros comerciales desde 1/2" a 3"

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

	MIN	MAX
C	0.33	0.43
Mn	0.75	1.00
Si	0.15	0.35
P		0.04
S		0.04
Cr	0.80	1.10
Mo	0.15	0.25

NORMAS	EQUIVALENCIA
AISI SAE	4140
DIN	42CrMo4
AFNOR	42CD4
UNI	40CD4
BS	708M40

TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA (°C)	MEDIO DE ENFRIAMIENTO
FORJA	850/1100	CENIZA O ARENA
TEMPLE	830/850	ACEITE
NORMALIZADO	850/870	AIRE
RECOCIDO	680/720	HORNO
REVENIDIO	500/650	AIRE

NOTA: LOS TRATAMIENTOS TÉRMICOS AFECTAN LA MICROESTRUCTURA Y LAS PROPIEDADES DE SUMINISTRO DEL MATERIAL

ESTADO DE SUMINISTRO	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	LIMITE ELÁSTICO	ALARGAMIENTO	REDUCCIÓN DE ÁREA	DUREZA BRINELL
	KSI	KSI	%	%	HB
LAMINADO EN CALIENTE	85	56	22	50	210/240
CALIBRADO	100	85	14	40	240/260
BONIFICADO	125	106	14	47	260/320

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



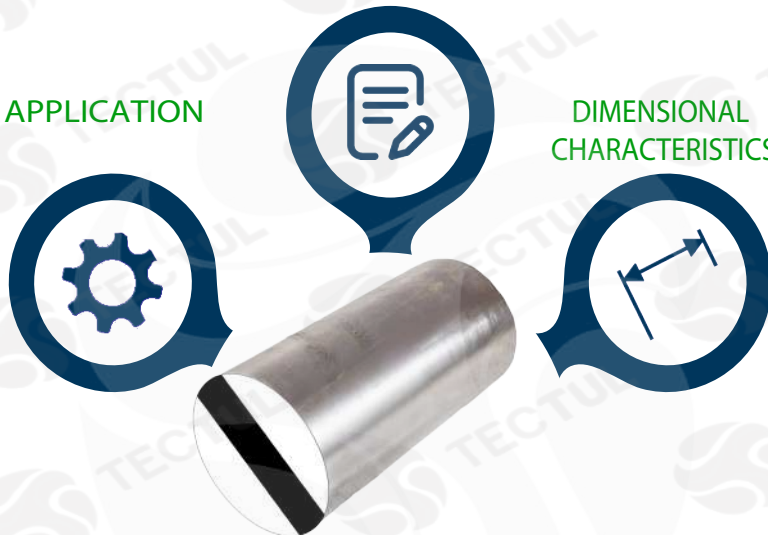
TECTUL

STEEL AISI SAE 4140

MATERIAL

APPLICATION

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



MATERIAL

Medium carbon steel, alloyed with chromium and molybdenum. Low weldability.

APPLICATION

Engine cylinders, gears, connecting rods, gearboxes, nuts, bolts, bolts, drill bits, and others.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Solid shaft in commercial diameters from 1/2" to 3"

CHEMICAL COMPOSITION (%)

	MIN	MAX
C	0.33	0.43
Mn	0.75	1.00
Si	0.15	0.35
P		0.04
S		0.04
Cr	0.80	1.10
Mo	0.15	0.25

STANDARD EQUIVALENCE

STANDARD	EQUIVALENCE
AISI SAE	4140
DIN	42CrMo4
AFNOR	42CD4
UNI	40CD4
BS	708M40

HEAT TREATMENT	TEMPERATURE (° C)	QUENCHING
FORGING	850/1100	SAND
QUENCH	830/850	OIL
NORMALIZING	850/870	AIR
ANNEALING	680/720	FURNACE
TEMPERING	500/650	AIR

NOTE: HEAT TREATMENTS AFFECT THE MICROSTRUCTURE AND SUPPLY PROPERTIES OF THE MATERIAL

SUPPLY STATE	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION	AREA REDUCTION	BRINELL HARDNESS
	KSI	KSI	%	%	HB
HOT ROLLED	85	56	22	50	210/240
CALIBRATED	100	85	14	40	240/260
TEMPERATED	125	106	14	47	260/320

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.