



TECTUL

EJE REDONDO LATÓN

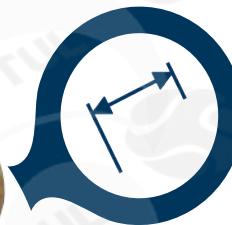
APLICACIÓN



MATERIAL



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



MATERIAL
Aleación de cobre y zinc. Es un material no ferroso que combina la resistencia y la ductilidad del cobre con la resistencia a la corrosión del zinc.

APLICACION

accesorios para tuberías, herrajes, instrumentos musicales, joyería, piezas de maquinaria y utensilios de cocina.

CARACTERISTICAS DIMENSIONALES

Eje macizo en diámetros comerciales desde 1/2" a 4"

PROPIEDADES MECÁNICAS	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	43 - 87 KSI
MÓDULO DE ELASTICIDAD	13.000 KSI
DUREZA (HB)	80-150 HB

PROPIEDADES FÍSICAS	
DENSIDAD	8.4-8.7 g/cm ³
PUNTO DE FUSIÓN	900-940 °C
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	109-125 W/(m·K)
CONDUCTIVIDAD ELECTRICA	26-33 × 10 ⁶ S/m

PROPIEDADES METALURGICAS	
SOLDABILIDAD	El latón es fácilmente soldable mediante diferentes métodos, como soldadura blanda, soldadura de gas y soldadura por arco.
TRATAMIENTO TÉRMICO	El latón puede ser tratado térmicamente para mejorar su resistencia y dureza, aunque las opciones de tratamiento son limitadas en comparación con algunos otros metales.
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	El latón tiene una buena resistencia a la corrosión atmosférica y a la corrosión en agua dulce. Sin embargo, puede corroerse en ambientes salinos o en presencia de ácidos fuertes.

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

BRASS SHAFT

MATERIAL



APPLICATION



DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



MATERIAL



Alloy of copper and zinc. Combines the strength and ductility of copper with the corrosion resistance of zinc.

APPLICATION



pipe fittings, hardware, musical instruments, jewelry, machinery parts, and kitchen utensils.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



Solid shaft in commercial diameters from 1/2" to 4"

MECHANICAL PROPERTIES

TENSILE STRENGTH	43 - 87 KSI
YOUNG'S MODULUS	13.000 KSI
HARDNESS	80-150 HB

PHYSICAL PROPERTIES

DENSITY	8.4-8.7 g/cm ³
MELTING POINT	900-940 °C
THERMAL CONDUCTIVITY	109-125 W/(m·K)
ELECTRICAL CONDUCTIVITY	26-33 × 10 ⁶ S/m

METALLURGICAL PROPERTIES

WELDABILITY

Brass is easily weldable using different methods, such as soldering, gas welding, and arc welding.

HEAT TREATMENT

Brass can be heat treated to improve its strength and hardness, although the options for treatment are limited compared to some other metals.

CORROSION RESISTANCE

Brass has good resistance to atmospheric corrosion and corrosion in freshwater. However, it can corrode in saline environments or in the presence of strong acids.

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.