



# TECTUL

## EJE REDONDO LATÓN

APLICACIÓN

MATERIAL

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



**MATERIAL**



Aleación de cobre y zinc. Es un material no ferroso que combina la resistencia y la ductilidad del cobre con la resistencia a la corrosión del zinc.

**APLICACION**



accesorios para tuberías, herrajes, instrumentos musicales, joyería, piezas de maquinaria y utensilios de cocina.

**CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES**



Eje macizo en diámetros comerciales desde 1/2" a 4"

### PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	43 - 87 KSI
MÓDULO DE ELASTICIDAD	13.000 KSI
DUREZA ( HB)	80-150 HB

### PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD	8.4-8.7 g/cm <sup>3</sup>
PUNTO DE FUSIÓN	900-940 °C
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	109-125 W/(m·K)
CONDUCTIVIDAD ELECTRICA	26-33 × 10 <sup>6</sup> S/m

### PROPIEDADES METALURGICAS

SOLDABILIDAD	El latón es fácilmente soldable mediante diferentes métodos, como soldadura blanda, soldadura de gas y soldadura por arco.
TRATAMIENTO TÉRMICO	El latón puede ser tratado térmicamente para mejorar su resistencia y dureza, aunque las opciones de tratamiento son limitadas en comparación con algunos otros metales.
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	El latón tiene una buena resistencia a la corrosión atmosférica y a la corrosión en agua dulce. Sin embargo, puede corroerse en ambientes salinos o en presencia de ácidos fuertes.

\* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



# TECTUL

# BRASS SHAFT

## MATERIAL



## APPLICATION



## DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



### MATERIAL

Alloy of copper and zinc. Combines the strength and ductility of copper with the corrosion resistance of zinc.

### APPLICATION

pipe fittings, hardware, musical instruments, jewelry, machinery parts, and kitchen utensils.

### DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Solid shaft in commercial diameters from 1/2" to 4"

## MECHANICAL PROPERTIES

TENSILE STRENGTH	43 - 87 KSI
YOUNG'S MODULUS	13.000 KSI
HARDNESS	80-150 HB

## PHYSICAL PROPERTIES

DENSITY	8.4-8.7 g/cm <sup>3</sup>
MELTING POINT	900-940 °C
THERMAL CONDUCTIVITY	109-125 W/(m·K)
ELECTRICAL CONDUCTIVITY	26-33 × 10 <sup>6</sup> S/m

## METALLURGICAL PROPERTIES

WELDABILITY	Brass is easily weldable using different methods, such as soldering, gas welding, and arc welding.
HEAT TREATMENT	Brass can be heat treated to improve its strength and hardness, although the options for treatment are limited compared to some other metals.
CORROSION RESISTANCE	Brass has good resistance to atmospheric corrosion and corrosion in freshwater. However, it can corrode in saline environments or in the presence of strong acids.

\* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.