



TECTUL

COBRE ELECTROLÍTICO HEXAGONAL



PROPIEDADES MECÁNICAS	
DUREZA	77 - 89 HRF
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	260 - 345 MPA
MODULO DE ELASTICIDAD	90 - 210 MPA
CONTENIDO QUÍMICO DE COBRE	99.90 % a 100%

- MATERIALES**
 Cobre de alta pureza obtenido mediante procesos electrolíticos, cumpliendo con las normas ASTM B187, B152 y B272.
- APLICACIONES**
 Ampliamente utilizado en aplicaciones eléctricas, electrónicas, de conducción de calor y componentes industriales.
- CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES**
 Ejes macizos hexagonales de 1/2" a 1"

PROPIEDADES METALURGICAS	
CONDUCTIVIDAD ELECTRICA	Posee una alta conductividad eléctrica, lo que lo hace ideal para aplicaciones que requieren baja resistividad y eficiencia en la conducción de electricidad.
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	El cobre electrolítico muestra una excelente conductividad térmica, lo que lo convierte en una elección preferida para aplicaciones de disipación de calor.
ALTA PUREZA	Cumple con las normas ASTM B187, B152 y B272, garantizando una alta pureza y homogeneidad en sus propiedades.
DUCTILIDAD Y MALEABILIDAD	Es altamente dúctil y maleable, lo que facilita su conformado y manufactura en diversas formas y tamaños.
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	El cobre electrolítico tiene una buena resistencia a la corrosión, lo que lo hace adecuado para aplicaciones en ambientes diversos.

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

HEXAGONAL ELECTROLYTIC COPPER



MECHANICAL PROPERTIES	
HARDNESS	77 - 89 HRF
TENSILE STRENGTH	260 - 345 MPA
ELASTICITY MODULE	90 - 210 MPA

COPPER CHEMICAL CONTENT	99.90 % a 100%
-------------------------	----------------

MATERIALS
High-purity copper material obtained through electrolytic processes, complying with ASTM B187, B152, and B272 standards.

APPLICATION
Widely used in electrical, electronic, heat conduction, and industrial component applications.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS
1/2" to 1" hex solid shafts

METALURGY PROPERTIES	
ELECTRICAL CONDUCTIVITY	It exhibits high electrical conductivity, making it ideal for applications requiring low resistivity and efficient electricity conduction.
THERMAL CONDUCTIVITY	Electrolytic copper shows excellent thermal conductivity, making it a preferred choice for heat dissipation applications.
HIGH PURITY	Complies with ASTM B187, B152, and B272 standards, ensuring high purity and homogeneity in its properties.
DUCTILITY AND MALLEABILITY	It is highly ductile and malleable, facilitating shaping and manufacturing into various forms and sizes.
CORROSION RESISTANCE	Electrolytic copper has good corrosion resistance, making it suitable for applications in diverse environments.

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.