



TECTUL

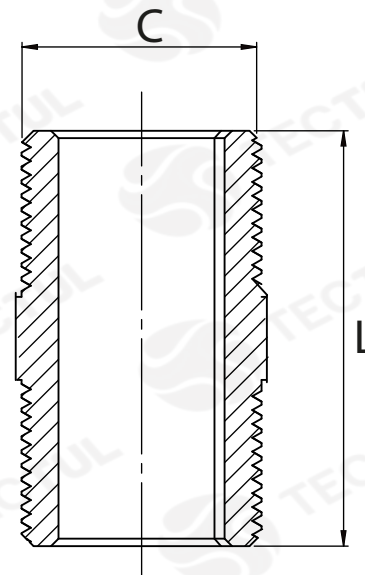
NIPLE ESTANDAR - CLASE 150 GALVANIZADO

MATERIALES

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



* Vista de sección transversal de tipo informativa. No representa una versión específica del accesorio o elemento.

MATERIALES



Se fabrican con tubería que ha tenido procesos de conformado en frío y electrofusión (ERW).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



La tubería cumple la calidad NIC 505-001 NTC-5890, mediante los lineamientos ISO 9001:2008.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



Para la conducción de fluidos a media y baja presión, como aceite, aire, agua y vapor. Con conexión roscada según norma ANSI B1.20.1 tipo NPT.

DATOS TÉCNICOS

MEDIDA	VARIANTES	INTERVALOS DE MEDIDA (L)	DIÁMETRO EXTERNO [mm] (C)	PASO DE ROSCA [H/In]	PESO POR PULGADA[g]
1/4"	1" a 20"	Aumenta de 1"	13,70*	27	16,77*
3/8"	1" a 20"	Aumenta de 1"	17,10*	18	22,41*
1/2"	1" a 20"	Aumenta de 1"	21,30*	18	25,14*
3/4"	2" a 20"	Aumenta de 1"	26,70*	14	36,82*
1"	2" a 20"	Aumenta de 1"	33,40*	14	49,78*
1 1/4"	2" a 20"	Aumenta de 1"	42,20*	11,5	64,70*
1 1/2"	2" a 20"	Aumenta de 1"	48,30*	11,5	76,70*
2"	2" a 20"	Aumenta de 1"	60,30*	11,5	96,26*
2-1/2"	2" a 20"	Aumenta de 1"	73,00*	11,5	143,50*
3"	3" a 20"	Aumenta de 1"	88,90*	11,5	172,97*
4"	3" a 20"	Aumenta de 1"	114,30*	8	251,96*
6"	3" a 20"	Aumenta de 1"	168,30*	8	574,03*

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



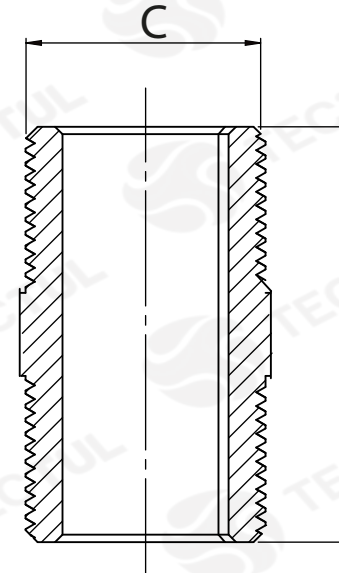
TECTUL

STANDARD NIPL - CLASS 150 GALVANIZED

MATERIALS

PHYSICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



* Informational cross-sectional view. Does not represent a specific version of the accessory or item.



MATERIALS

They are manufactured with pipe that has had cold forming processes and electrofusion (ERW).



PHYSICAL CHARACTERISTICS

Pipe meets quality NIC 505-001 NTC-5890, through the ISO 9001: 2008 guidelines.



DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

For conducting medium and medium fluids low pressure, such as oil, air, water and steam. With threaded connection according to standard ANSI B1.20.1 type NPT.

TECHNICAL DATA

MEASURE	VARIANT	MEASUREMENT INTERVALS (L)	EXTERNAL DIAMETER [mm] (C)	THREAD PITCH [H/in]	WEIGHT [Kg]
1/4"	1" a 20"	Aumenta de 1"	13,70*	27	16,77*
3/8"	1" a 20"	Aumenta de 1"	17,10*	18	22,41*
1/2"	1" a 20"	Aumenta de 1"	21,30*	18	25,14*
3/4"	2" a 20"	Aumenta de 1"	26,70*	14	36,82*
1"	2" a 20"	Aumenta de 1"	33,40*	14	49,78*
1 1/4"	2" a 20"	Aumenta de 1"	42,20*	11,5	64,70*
1 1/2"	2" a 20"	Aumenta de 1"	48,30*	11,5	76,70*
2"	2" a 20"	Aumenta de 1"	60,30*	11,5	96,26*
2-1/2"	2" a 20"	Aumenta de 1"	73,00*	11,5	143,50*
3"	3" a 20"	Aumenta de 1"	88,90*	11,5	172,97*
4"	3" a 20"	Aumenta de 1"	114,30*	8	251,96*
6"	3" a 20"	Aumenta de 1"	168,30*	8	574,03*

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.